

WCFRE130N

Series (Rev: A)

HIGH SPEED FUSE

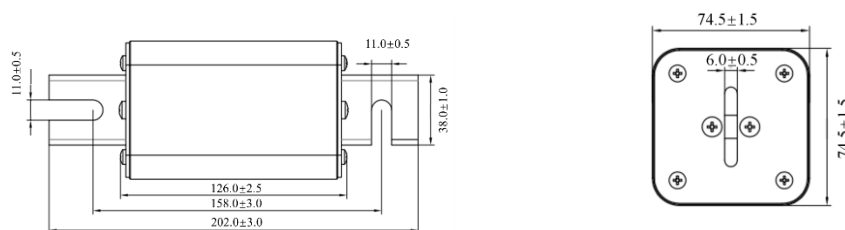
1. 特征

- 额定电压: 1500VDC
- 额定电流: 100~500A
- 分断能力: 50KA@DC1500V, 10~15ms; *250KA@DC1500V, 1~3ms
- 保护类型: aR
- 性能参照 IEC60269/GB/T13539/UL248, 符合 ROHS 标准

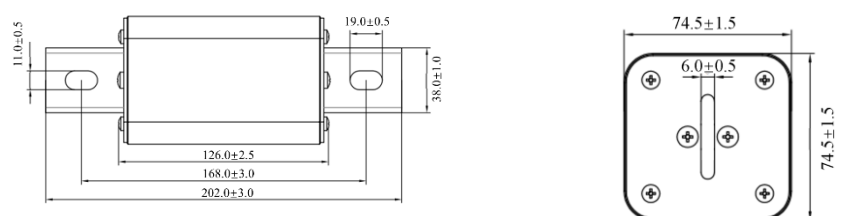
* 该参数为制造商自我声明

2. 产品尺寸

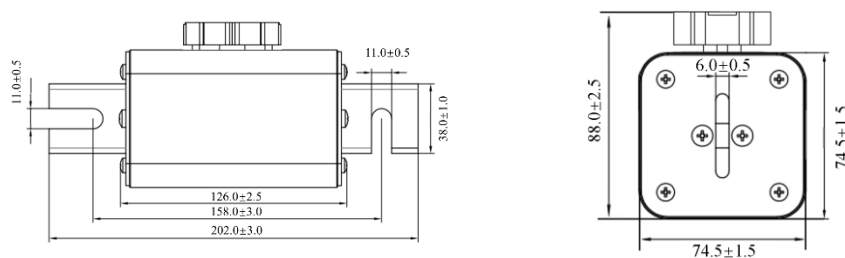
C 型端子



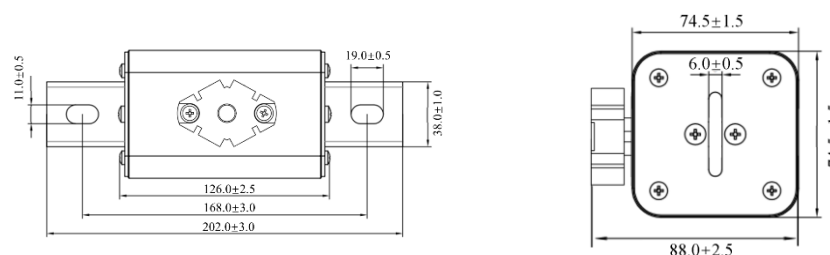
D 型端子



C 型端子带指示器



D 型端子带指示器



Specifications are subject to change without notice

Wayon Electronics Co.,Ltd.

No.1001, Shiwan 7th Road, Pudong Area, Shanghai 201202, China

Tel: 86-21- 50968308

E-mail: market@way-on.com[Http://www.way-on.com](http://www.way-on.com)

Page 1 of 5

3. 电气特性

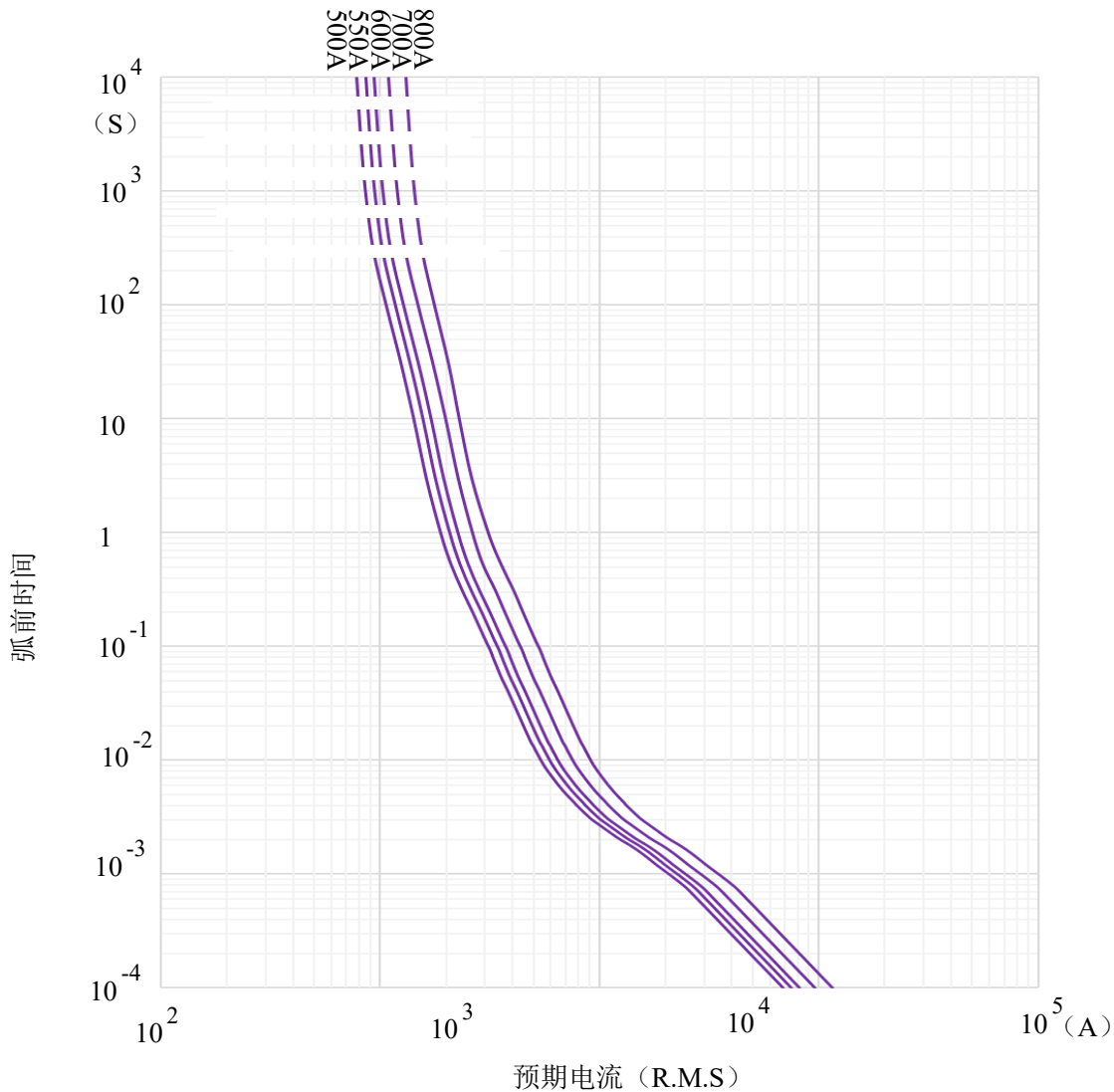
产品代码	额定电流	额定电压	弧前 I²T	熔断 I²T	功耗（100%In）
WCFRE135-X500AN	500A	1500VDC	95000	450000	220W
WCFRE135-X550AN	550A		120000	580000	240W
WCFRE135-X600AN	600A		155000	730000	260W
WCFRE135-X700AN	700A		222000	1050000	310W
WCFRE135-X800AN	800A		285000	1400000	350W

注1：产品代码中“X”代表端子类型，可选择C型或D型端子，以100A为例，C型端子为“WCFRE130-C500A”、D型端子为“WCFRE130-D500AN”；

注 2：如需指示器，则在产品代码中加“K”，以 D 型端子 500A 为例“WCFRE130-D500AKN”；

注 3：如需微动开关，则在产品代码中加“S”，以 D 型端子 100A 为例“WCFRE130-D500AKNS”。

4. 时间—电流特性曲线



5. 运输和储存

运输

运输过程中应避免机械损伤和雨雪侵袭。

存储

温度：对于产品，-40~120℃；对于包装，-40~80℃。

湿度：对于产品，相对湿度在最高温度为 40℃时不超过 90%；对于包装，相对湿度不超过 90%，无凝露。

6. 使用条件

使用条件

允许使用温度：-40℃～125℃。

空气湿度：在 40℃以下时，相对空气湿度不大于 50%，在 20℃以下时，相对湿度可达 90%，在这些条件下，由于温度变化，可能偶尔发生中等凝露。

海拔：安装海拔不超过 2000m。

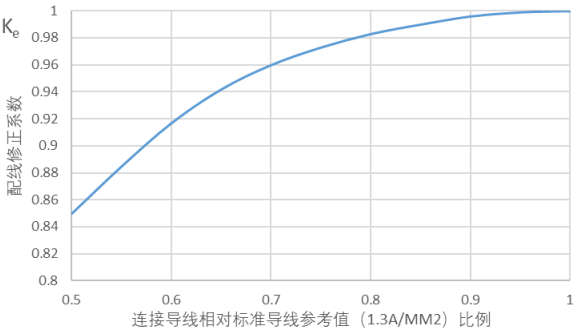
周围空气无爆炸危险介质，无腐蚀金属及破坏绝缘的气体，无导电尘埃。

熔断体在正常使用条件下工作，不需要额外的修正，推荐长期通流的电流值不大于额定电流的 80%。

参数在超过正常使用范围时，额定电流需要额外的修正

连接电缆线径

熔断器标准（IEC60269）建议熔断体的连接线径的电流密度在 1.0～1.6A/mm² 之间，并随熔断体的额定电流而变化，为便于计算，人们认为 1.3A/mm² 为参考值（100%），如果连接电缆线径小于建议值，应按下图中的配线修正系数 K_e 对熔断体的额定电流进行修正。



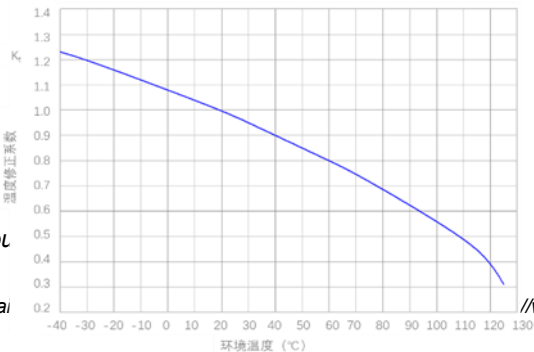
海拔

海拔在 2000m 以下不需要降容，超过 2000m 以后海拔每升高 100m 降容 0.5%，海拔修正系数 K_a 亦可参考下表。

海拔高度	海拔修正系数
2000	1
2500	0.975
3000	0.950
3500	0.925
4000	0.900
4500	0.875
5000	0.850

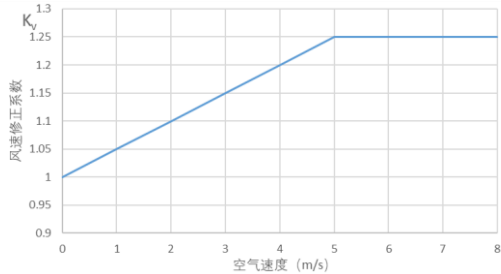
温度条件

温度超出正常使用范围时，可按下图查出温度修正系数 K_t 对熔断体的额定电流进行修正。



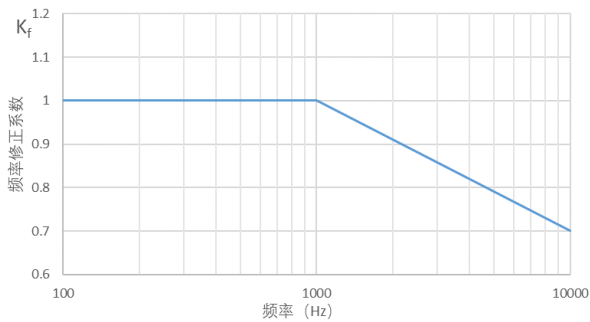
冷却条件

如果采用风冷方式对工作中的熔断器进行降温，按下图的风速修正系数 K_v 对熔断体的额定电流进行修正；封闭环境下的 $K_v=0.8$ 。



频率条件

半导体熔断体的交流额定工作频率为 50 或 60Hz，当工作频率达 1000Hz 在以上时，需按下图的频率修正系数 K_f 对熔断体的额定电流进行修正。



熔断体允许工作电流与额定电流的关系

参数超出正常使用范围时，熔断体的允许工作电流 I_b 与额定电流 I_n 的关系如下：

$$I_b = I_n \times K_e \times K_a \times K_t \times K_v \times K_f$$